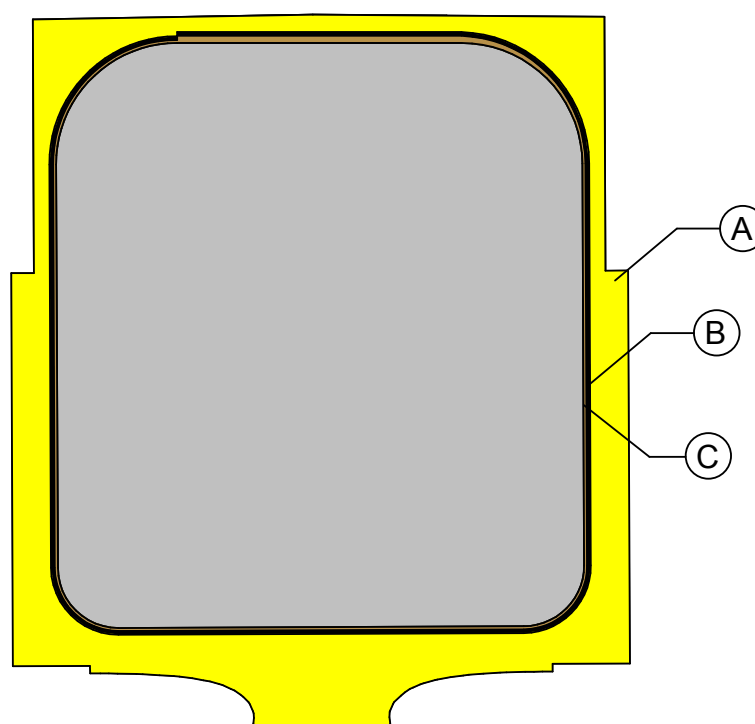
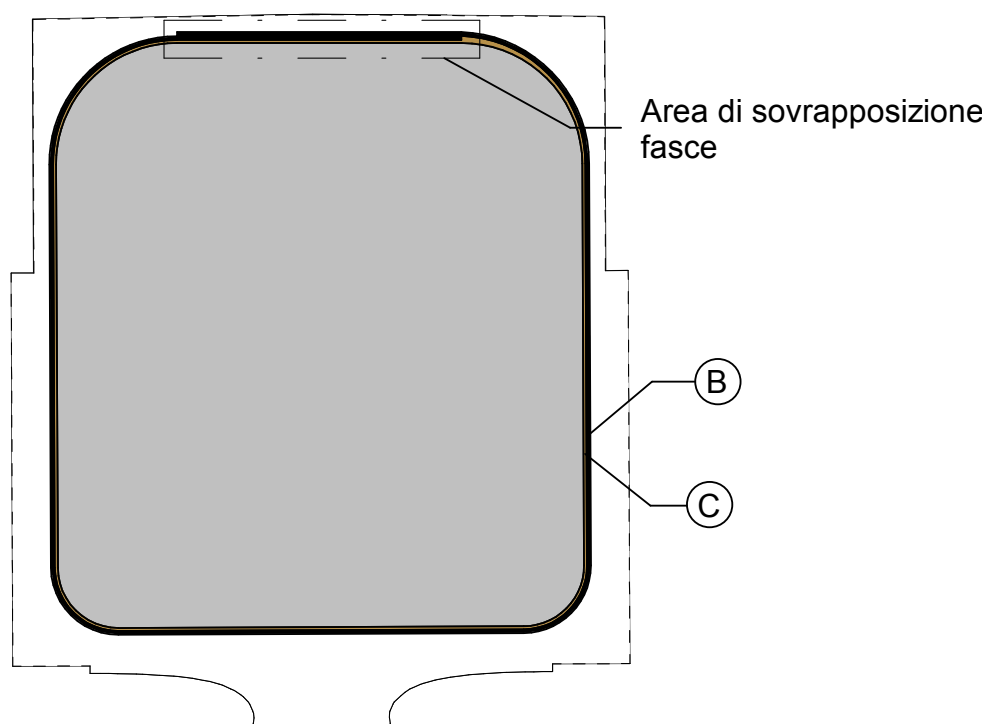
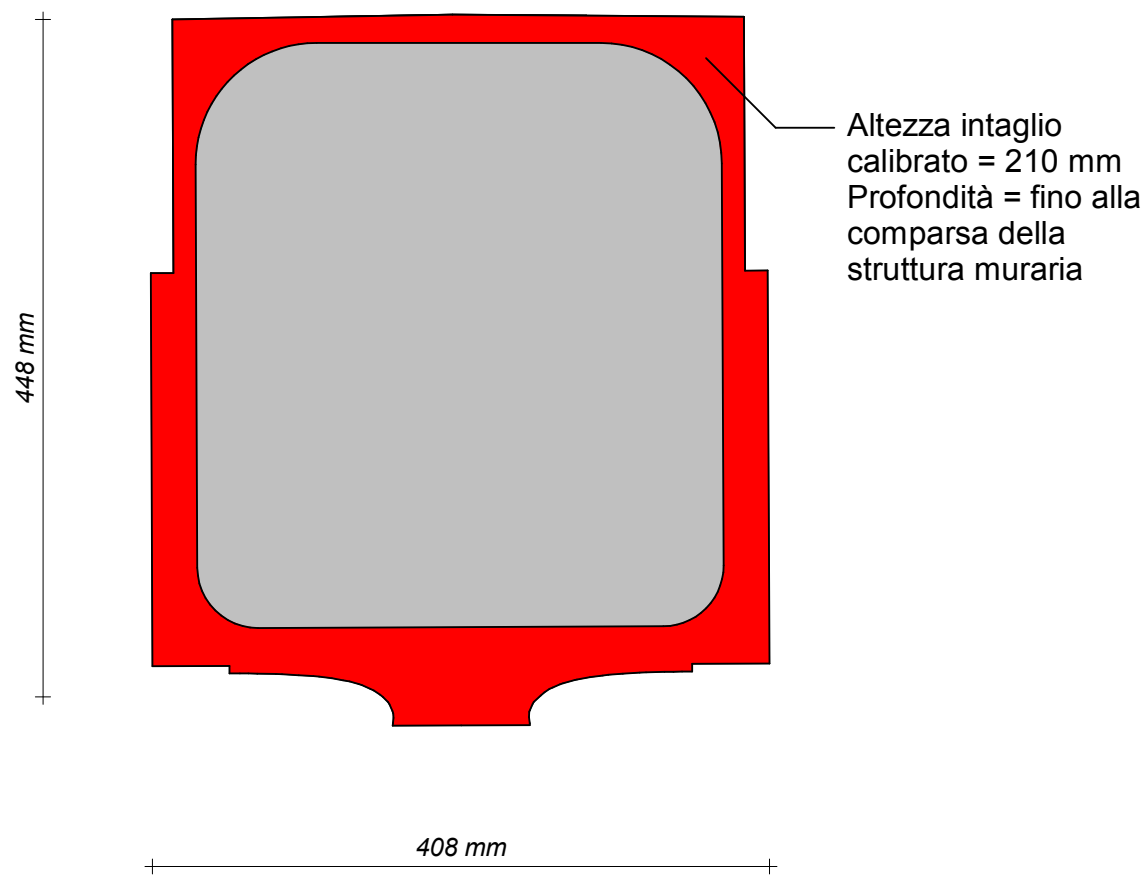
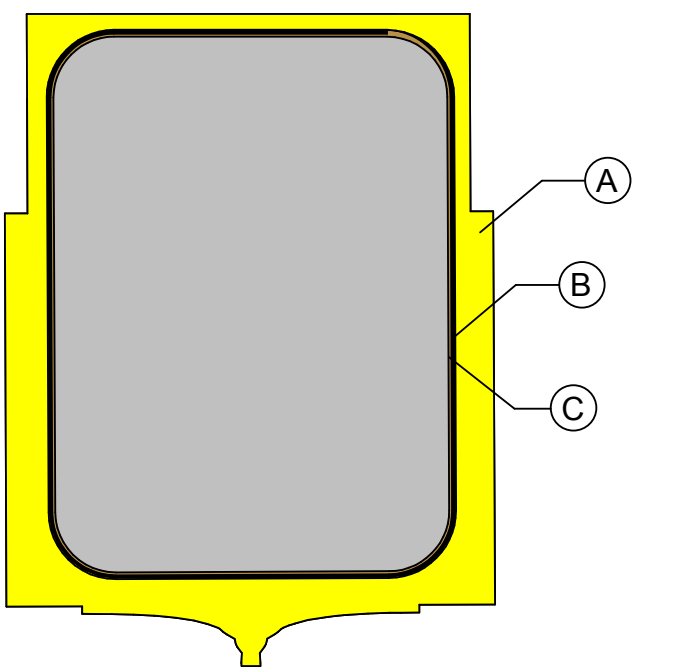
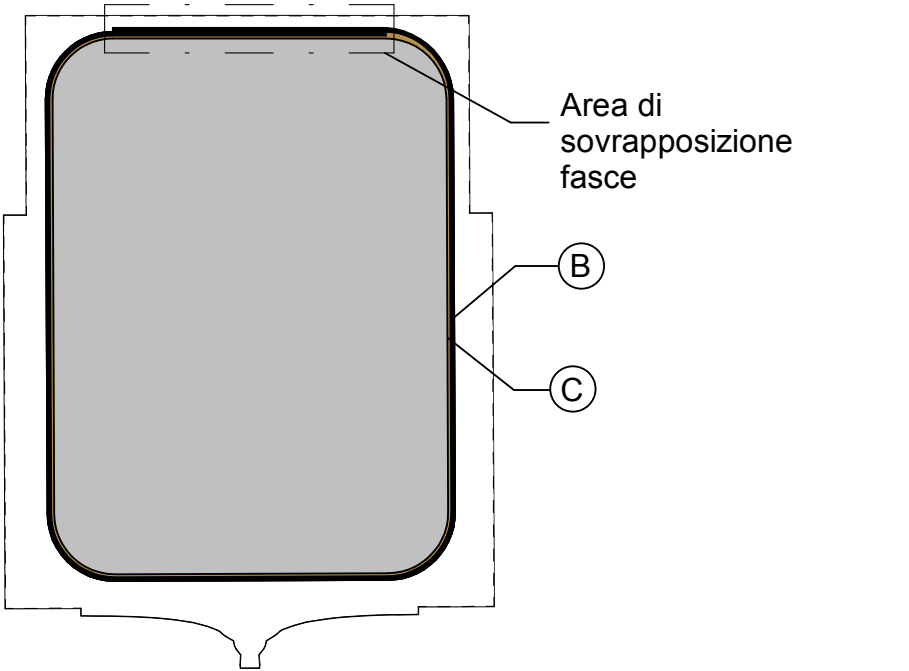
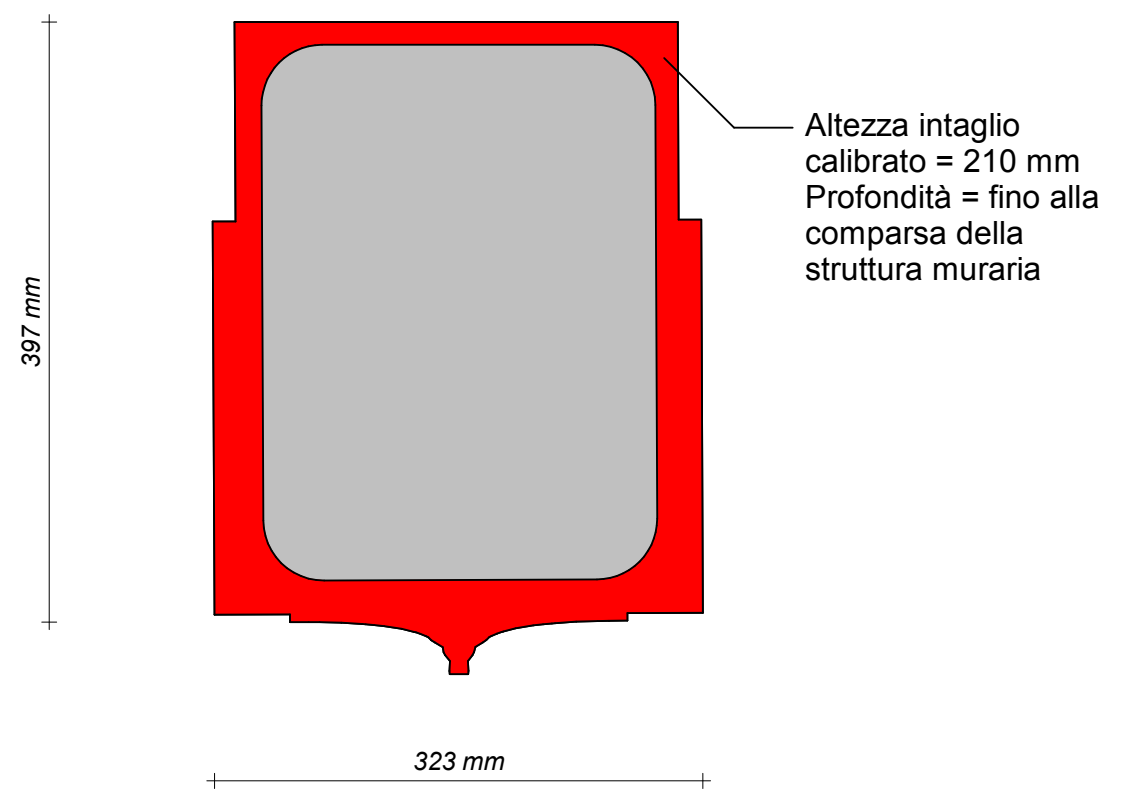


- Fase 1 | INTAGLIO CALIBRATO**
- per un'altezza pari a 210 mm, rimuovere l'intonaco nella parte interna della volta e lo stucco formante la cornice esterna dell'arco, fino alla comparsa della struttura muraria così da creare l'alloggiamento per le fasce di rinforzo in fibra di carbonio.
- Fase 2 | EVENTUALE SARCITURA LESIONI E POSIZIONAMENTO FASCE IN FIBRA DI CARBONIO**
- Eventuale sarcitura del piede dell'arco e della parte bassa della volta qualora siano presenti lesioni; sarcitura da realizzarsi con malta tixotropica fibrorinforzata a stabilità volumetrica (Tipo G - Classe M10);
 - Preparazione del sottofondo, asportando polvere e parti inconsistenti;
 - Eseguire la rasatura della superficie mediante malta (secondo le indicazioni del produttore) al fine di eliminare eventuali asperità e fino a ripristinare la sezione e garantire una superficie piana senza concavità;
 - Applicare una prima mano di resina epossidica adesivo-impregnante;
 - Assicurandosi che lo strato sia ancora "fresco", applicare il tessuto prestando attenzione a non formare grinzhe, spianando manualmente oppure mediante rullo per evitare eventuali bolle d'aria;
 - Applicare una seconda mano di resina sino al completo inglobamento del tessuto nella matrice, senza che nessun filamento rimanga visibile ed esposto;
 - Sovrapporre le fasce nella parte interna della volta, per tutta la lunghezza disponibile;
 - Terminare con eventuale spolvero di sabbia al quarzo per garantire l'aggrappo del successivo intonaco.
- Fase 3 | RIEMPIMENTO INTAGLI**
- Rifacimento intonaco nella parte interna (lato volta) in calce NH5;
 - Ripristino cornice in stucco, ricostruendo la parte asportata.



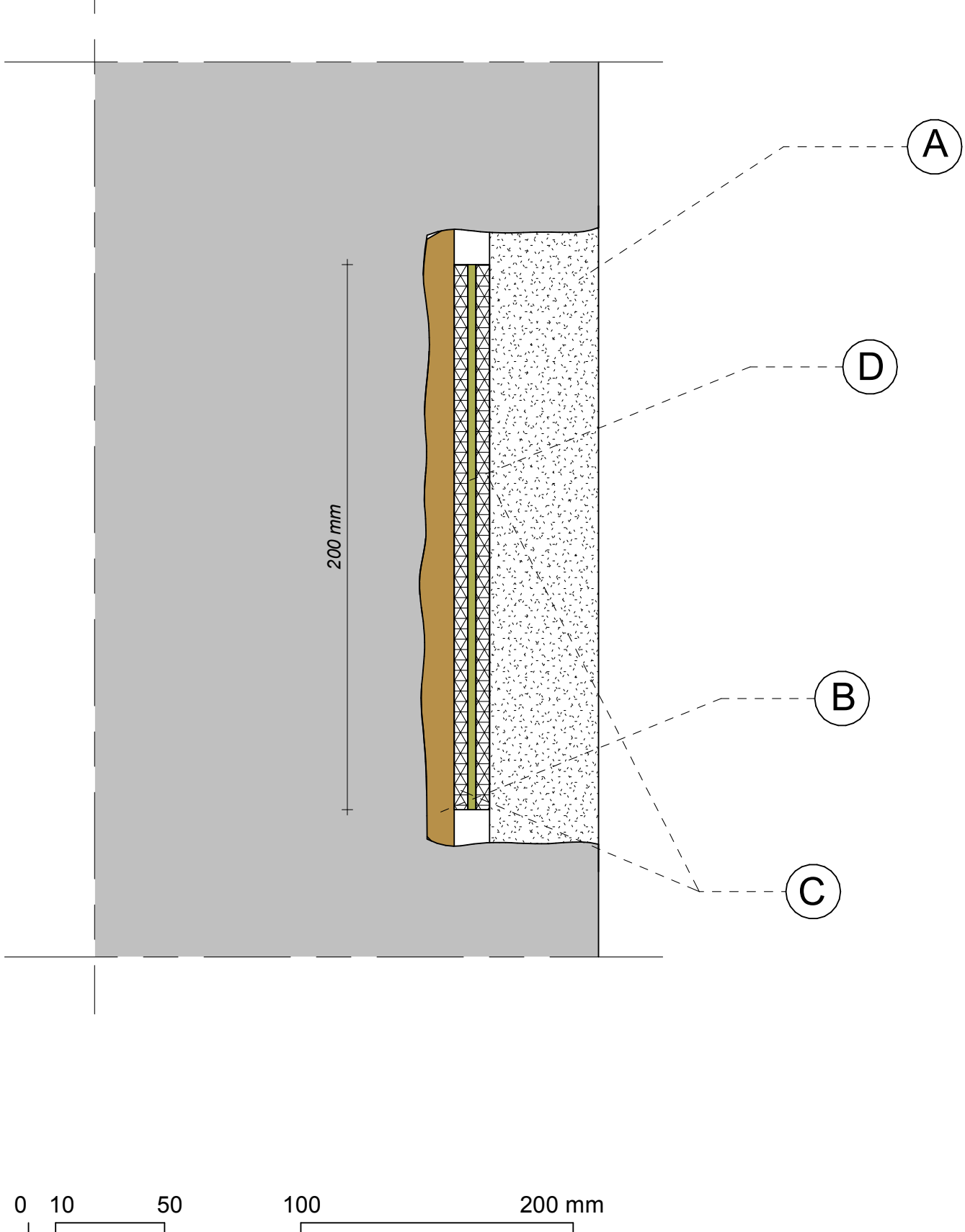
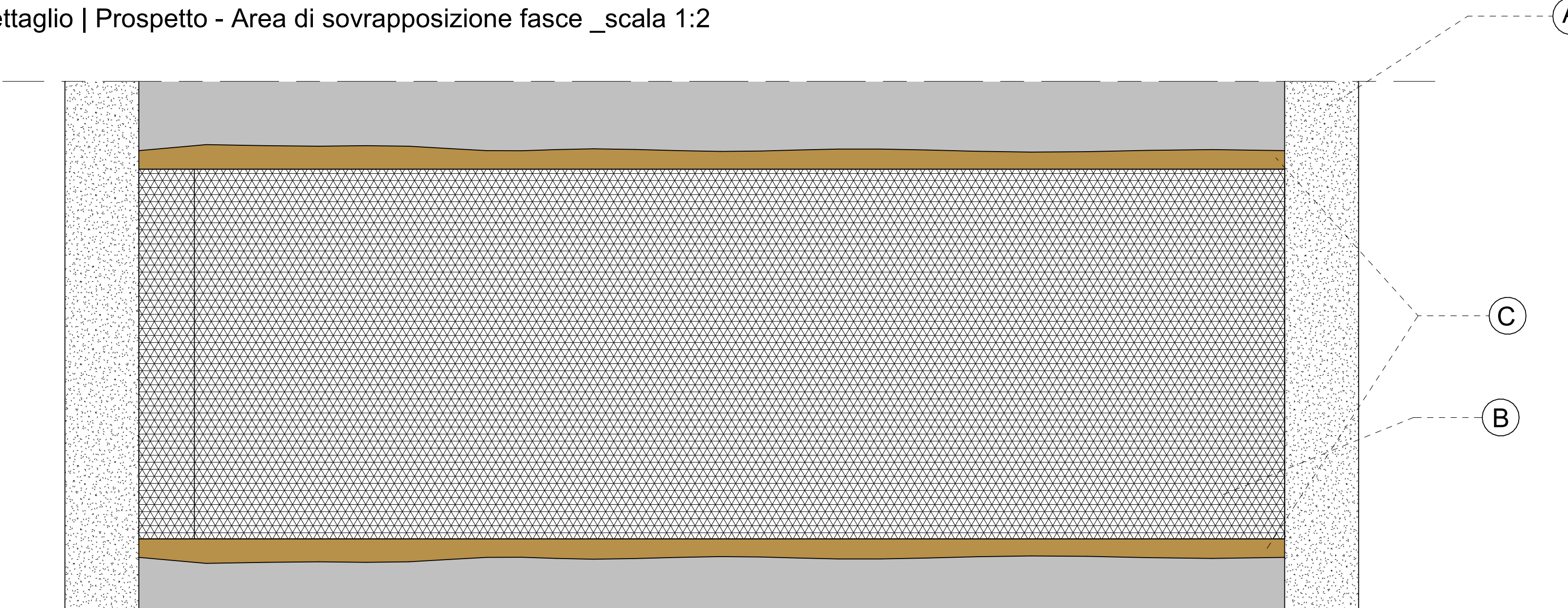
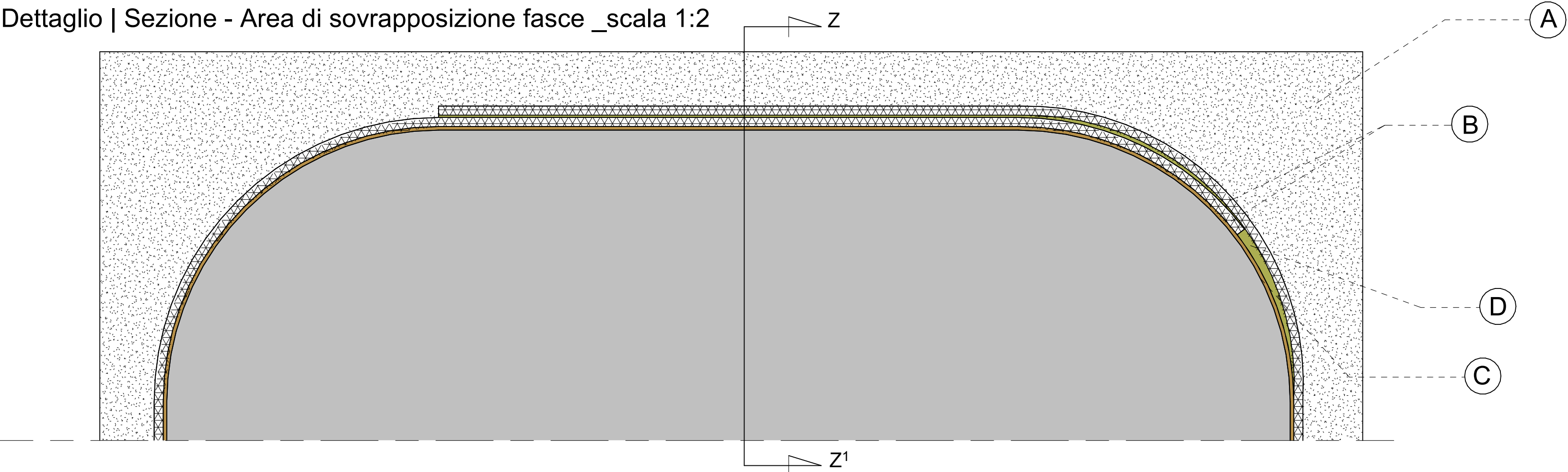
A	Intonaco di copertura
B	Tessuto unidirezionale in fibra di carbonio ad alta resistenza per rinforzo strutturale; larghezza 200 mm
C	Strato di malta strutturale di calce idraulica
D	Strato di resina epossidica adesivo-impregnante

- Intaglio calibrato
- Riempimento
- Fascia in carbonio



Tensione caratteristica a trazione	≥ 4900 MPa
Deformazione a rottura	≥ 2,00 %
Modulo elastico	≥ 240 GPa
Grammatura	≥ 300 g/m²

Resistenza a compressione	f _m = 10 MPa
Resistenza a Taglio iniziale	t _m ≥ 0.15 MPa
Aderenza al supporto	t _{ad} ≥ 0.50 MPa
Resistenza al fuoco	Classe A1



Interventi di riparazione su alcune strutture del
Complesso Monumentale di San Lorenzo ad Septimum in Aversa
Università della Campania "Luigi Vanvitelli"
Dipartimento di Architettura e Disegno Industriale

Consulenza scientifica
Prof. Ing. Giuseppe FAELLA

Prof. Arch. Carmine GAMBARDILLA
UNESCO CHAIR ON LANDSCAPE
CULTURAL HERITAGE AND TERRITORIAL GOVERNANCE

Collaboratori:
Arch. Giovanni BELLO
Arch. Giuliana CHERCHIello
Arch. Alessandro CIAMBRONE
Ing. Vincenzo FERRARO
Arch. Rossana PARENTE
GIS_Analyst Dario MARTIMUCCI

Cerchiatura dei piedi degli archi delle volte del
Chiostro - Piano Primo