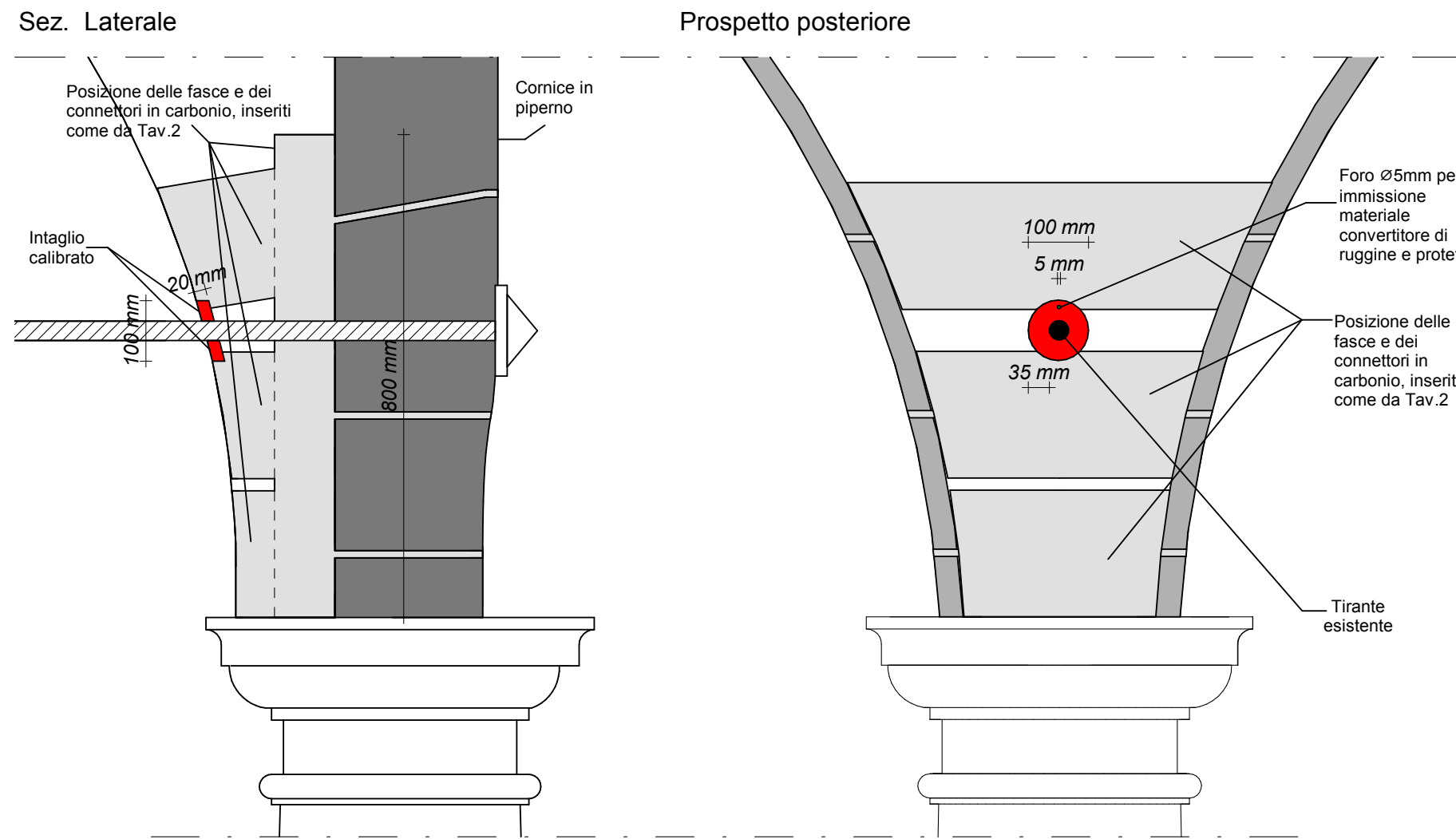


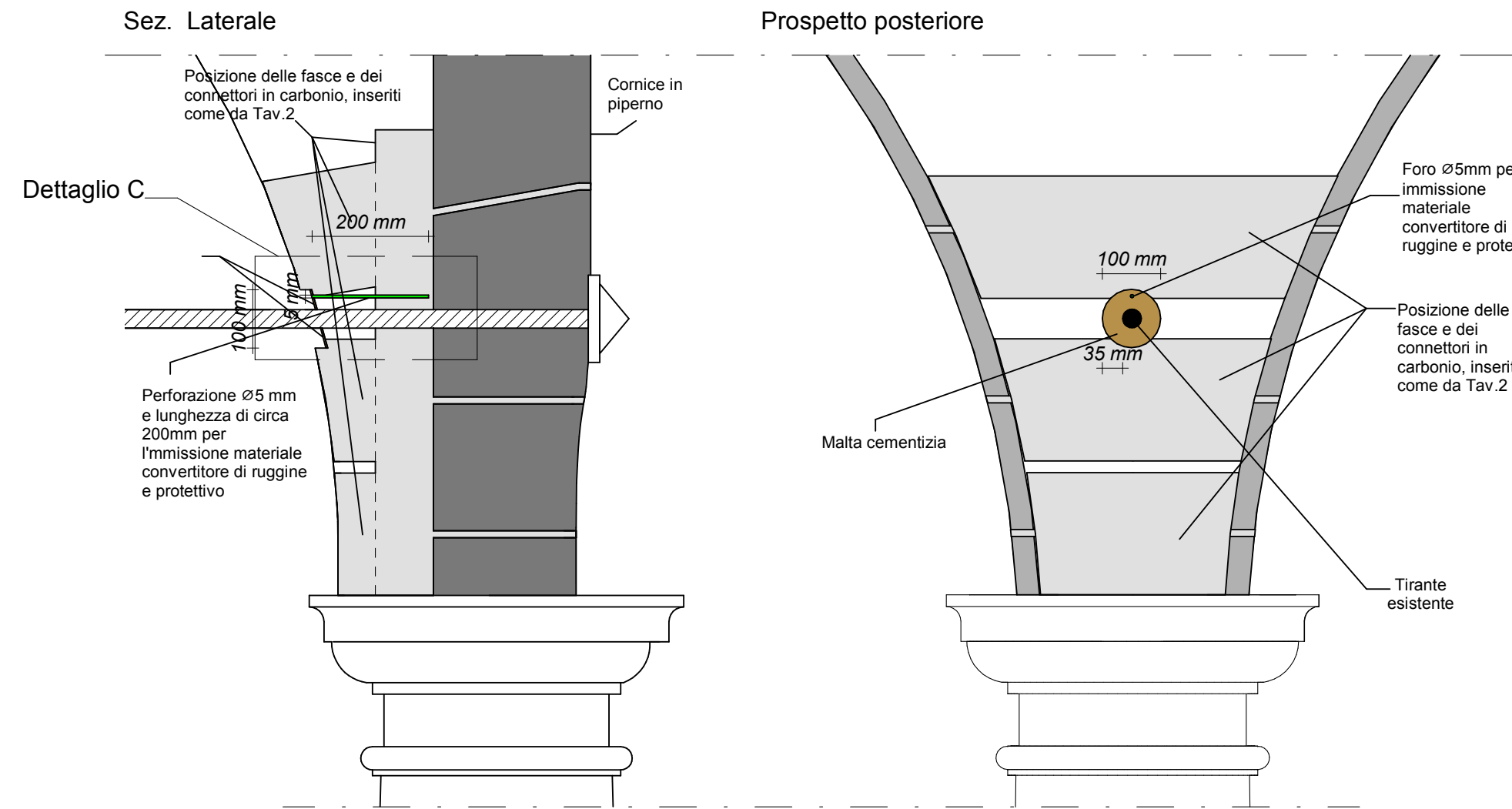
DETTAGLIO A\_ INTERVENTO SU TIRANTE - FASI OPERATIVE \_Scala 1:10  
Piano terra

0 50 150 500 mm



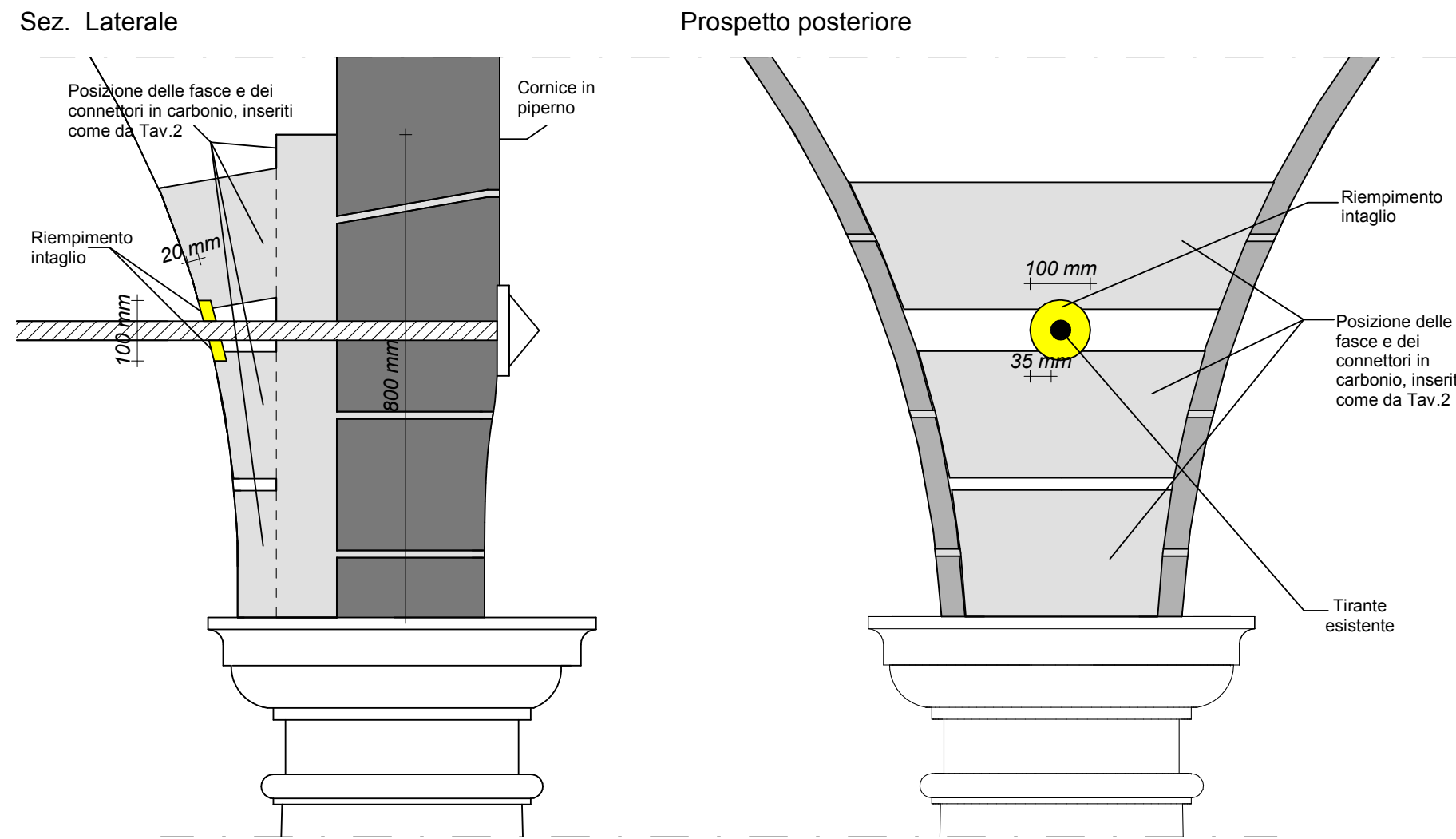
FASE 1

A) INTAGLIO CALIBRATO CIRCOLARE: diametro 100 mm, per trattamento del tirante esistente.



FASE 2

A) PULIZIA E PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO: pulitura della muratura nella parte intagliata e successivo livellamento della superficie mediante disposizione di uno strato di malta cementizia.  
B) PERFORAZIONE PER INIEZIONE CONVERTITORE DI RUGGINE: creazione di un foro, da realizzare senza l'impiego di sistemi a percussione, di diametro 5 mm e lunghezza di circa 200 mm dal tirante con una profondità di circa 200 mm (tale da coprire tutta la lunghezza del tirante annegato nella muratura), per l'immissione, attraverso apposita attrezzatura, di materiale convertitore di ruggine e protettivo sul tirante esistente.

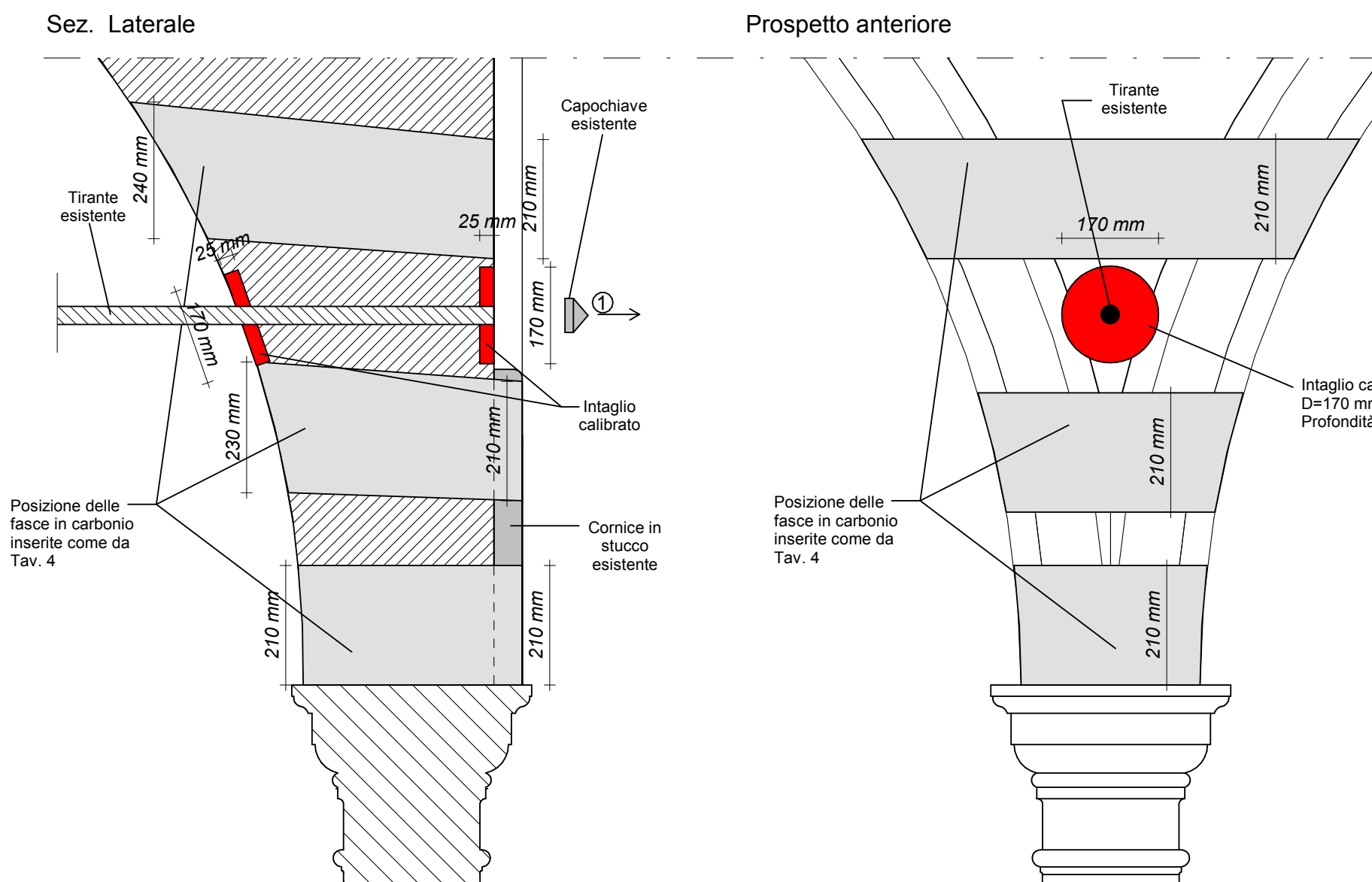


FASE 3

A) RIPRISTINO INTONACO

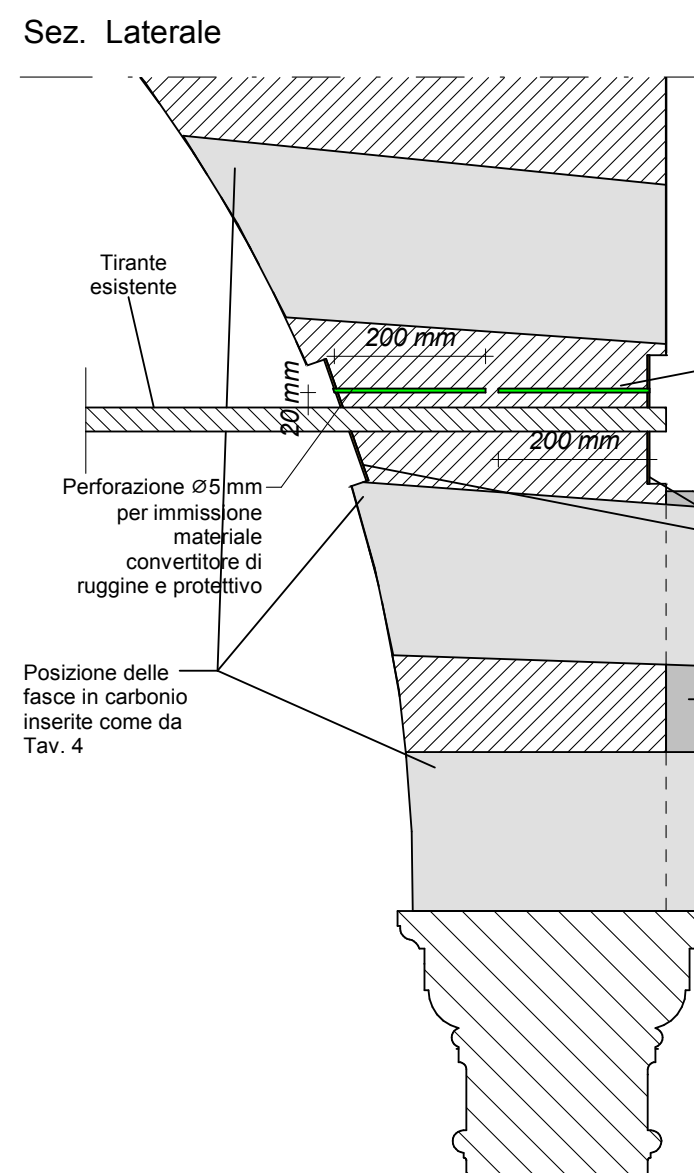
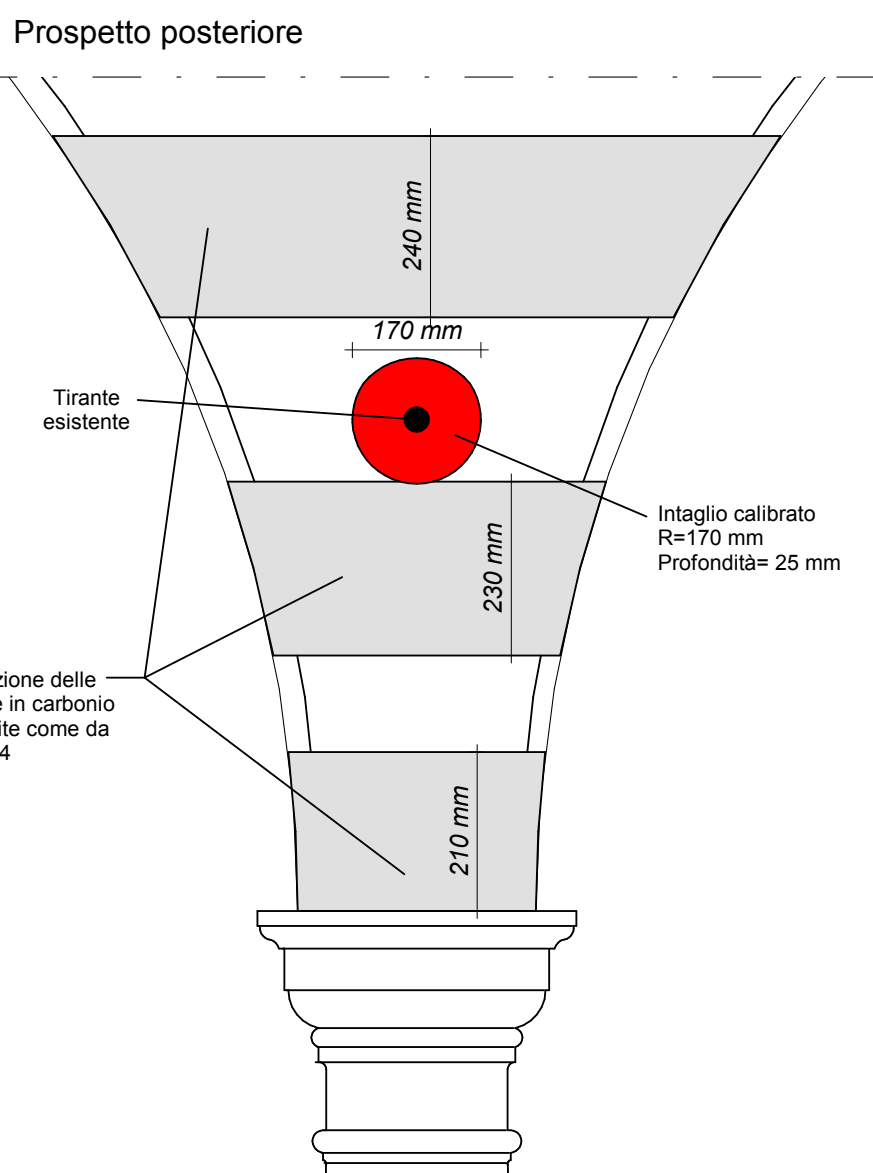
DETTAGLIO B\_ INTERVENTO SU TIRANTE - FASI OPERATIVE \_Scala 1:10  
Piano primo

0 50 150 500 mm



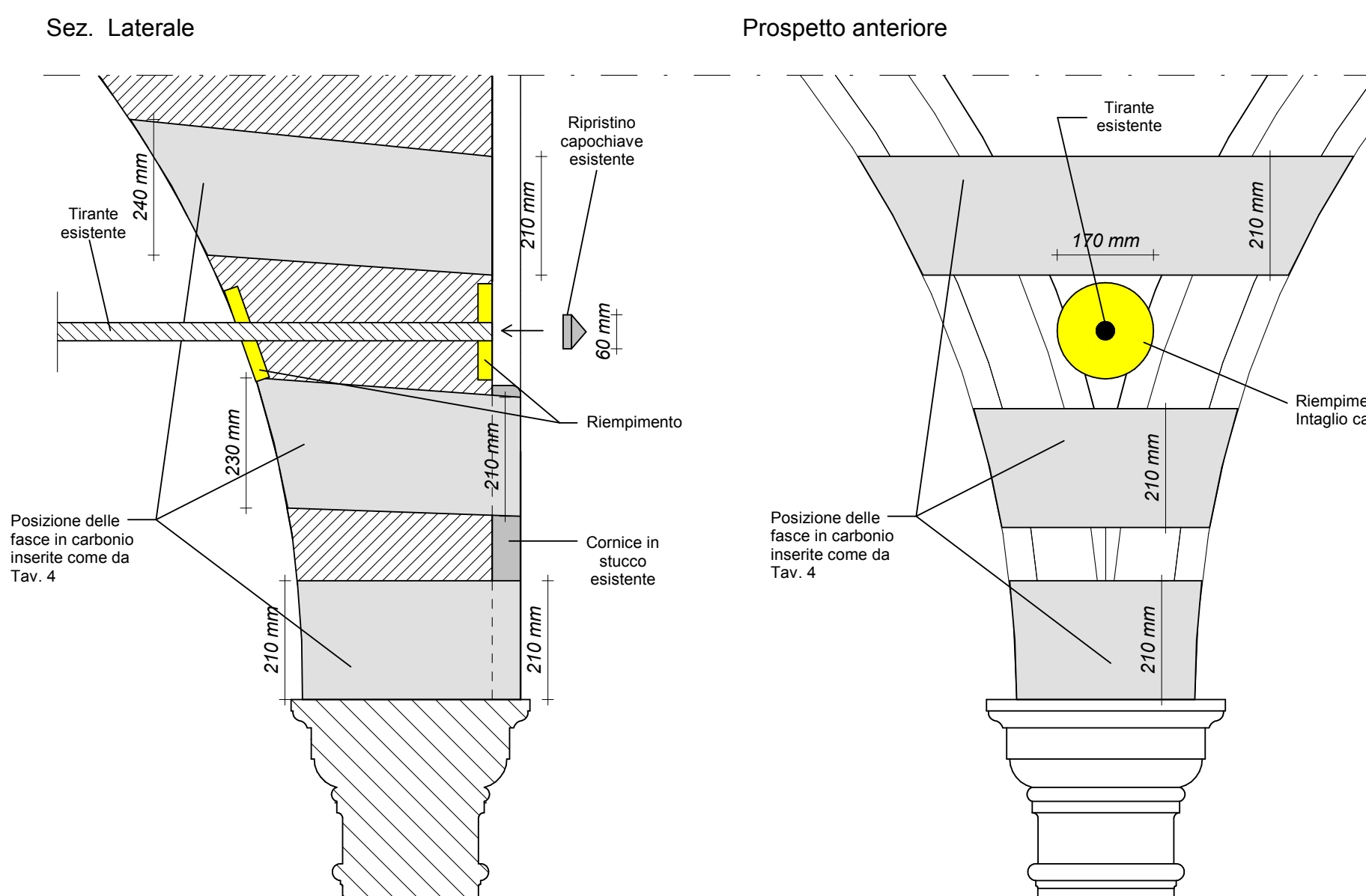
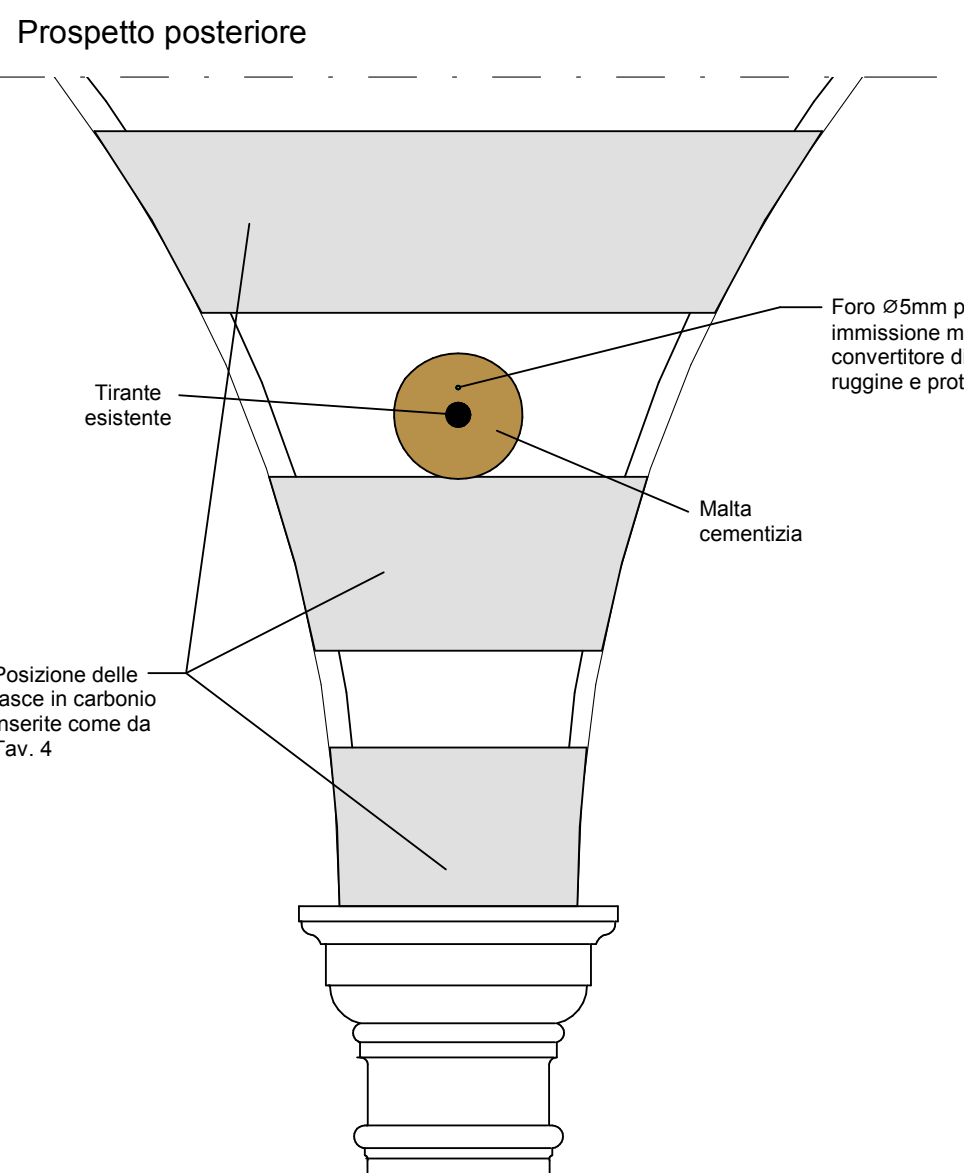
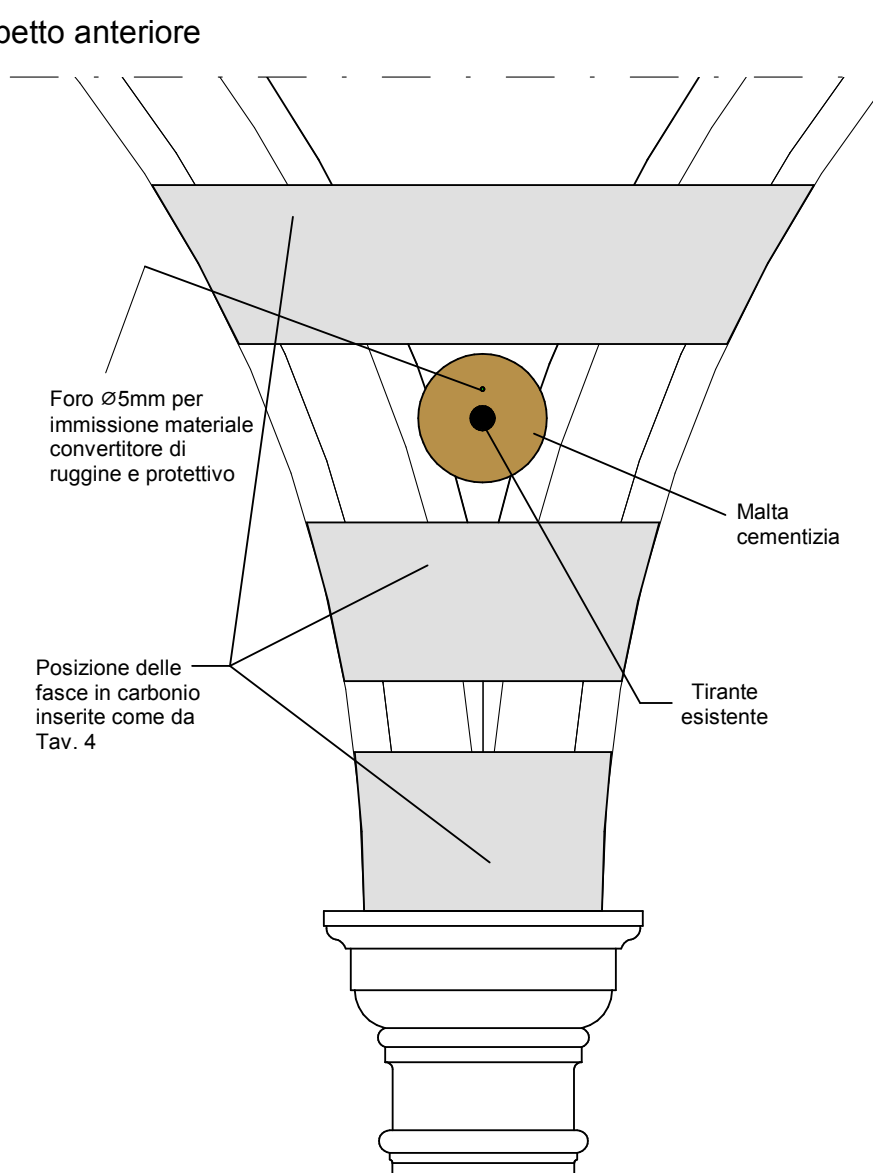
FASE 1

A) RIMOZIONE DEL CAPOCHIAVE ESISTENTE (da conservare per il riposizionamento a fine intervento);  
B) INTAGLIO CALIBRATO CIRCOLARE: diametro 170 mm, per l'alloggiamento delle piastre di supporto, per una profondità di circa 25 mm.



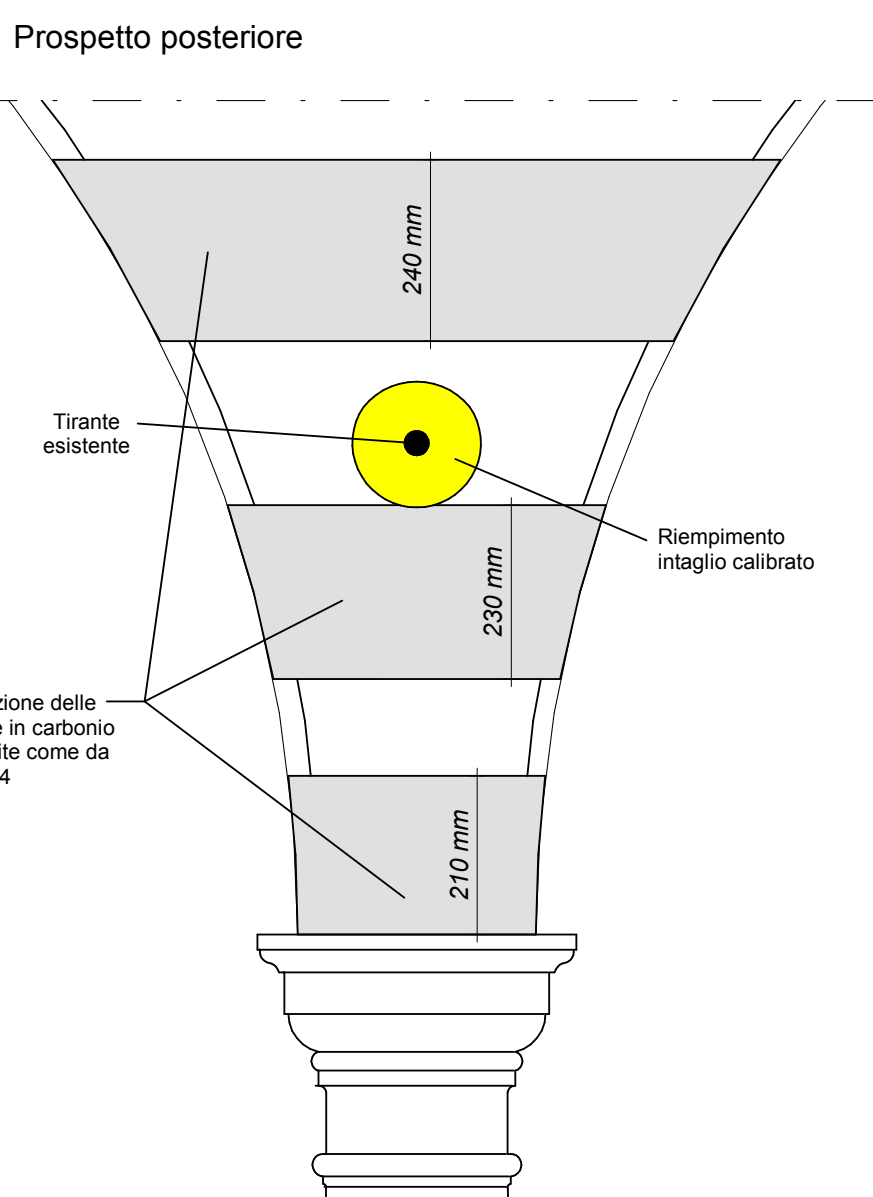
FASE 2

A) PULIZIA E PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO: pulitura della muratura nella parte intagliata e successivo livellamento della superficie mediante disposizione di uno strato di malta cementizia.  
B) PERFORAZIONE PER INIEZIONE CONVERTITORE DI RUGGINE: creazione di un foro, da realizzare senza l'impiego di sistemi a percussione, di diametro 5 mm e lunghezza di circa 200 mm dal tirante con una profondità di circa 200 mm (tale da coprire tutta la lunghezza del tirante annegato nella muratura), per l'immissione, attraverso apposita attrezzatura, di materiale convertitore di ruggine e protettivo sul tirante esistente.

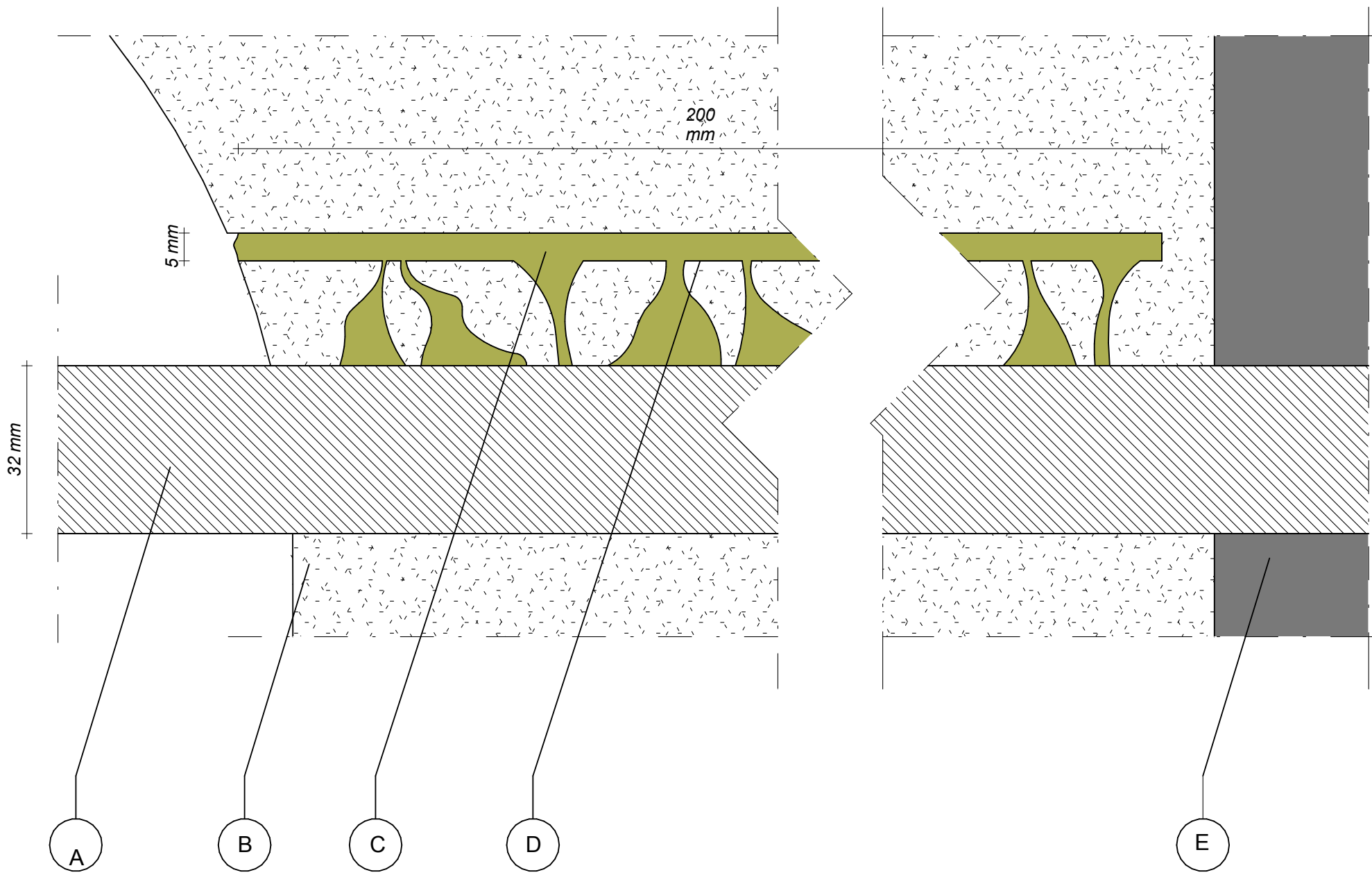


FASE 3




A) RIPRISTINO INTONACO



DETTAGLIO C\_ INIEZIONE CONVERTITORE DI RUGGINE \_Scala 1:1



- A Tirante esistente
- B Muratura piede dell'arco
- C Prodotto convertitore di ruggine e protettivo del tirante
- D Perforazione della muratura con Ø5 mm e lunghezza di circa 200 mm
- E Cornice in piperno piede dell'arco



Interventi di riparazione su alcune strutture del

## Complesso Monumentale di San Lorenzo ad Septimum in Aversa

Università della Campania "Luigi Vanvitelli"  
Dipartimento di Architettura e Disegno Industriale

Consulenza scientifica  
Prof. Ing. Giuseppe FAELLA

Prof. Arch. Carmine GAMBARDILLA  
UNESCO CHAIR ON LANDSCAPE, CULTURAL HERITAGE AND TERRITORIAL GOVERNANCE

Collaboratori:  
Arch. Giovanni BELLO  
Arch. Giuliana CHERCHIELLO  
Arch. Alessandro CIAMBRONE  
Ing. Vincenzo FERRARO  
Arch. Rosario PARENTE  
GIS\_Analyst Dario MARTIMUCCI

### Interventi sui tiranti delle volte del Chiostro

TAV. 6